

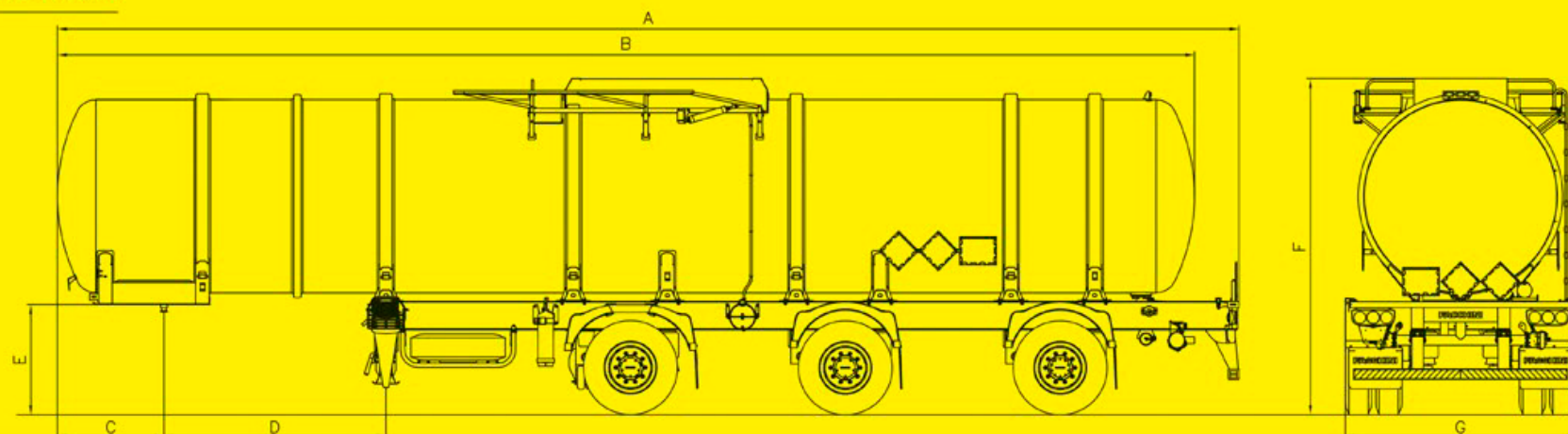
FACCHINI[®]

SEMIRREBOQUE TANQUE INOX



ISO 9001

SEMI-REBOQUE TANQUE INOX



Número de Compartimentos:	1
Tara:	9.600 kg
Capacidade Nominal:	45.000 litros
Capacidade Geométrica:	46.120 litros
Temperatura da Operação:	Ambiente
Fluidos a serem transportados:	Gasolina Etanol Diesel Químicos leves
Pressão de Operação:	180 kPa Família "I"
Pressão de Ensaio:	270 kPa
Pressão de Abertura da Válvula de Segurança:	200 kPa

CHASSI

Longarinas: Vigas perfil "I" aço de alta resistência mecânica.
Travessas: Passantes perfil "U" aço ASTM A36 interligando as longarinas por solda robotizada.
Pino Rei: Flangeado 2" | NBR NM ISO 337|2001.

CORPO DO TANQUE

Tanque: Monobloco com seção cilíndrica em aço estrutural de alta resistência mecânica com calotas e quebra-ondas estampados.
Corpo do Tanque: Aço inox AISI 304 3,2 mm.
Calotas e Quebra-Ondas: Aço inox AISI 304 4 mm.
Tampa Superior de Inspeção: Ø 20" em inox com estrutura de proteção em inox.
Válvula de Segurança: Válvula de vácuo e pressão.

Válvulas de Escoamento: Em alumínio com junta de teflon.
Manômetro: Leitura da pressão interna do tanque.
Passarela superior para proteção das bocas de inspeção.
Mesas e setas para aferição conforme INMETRO.
Válvula de fundo com seção frágil para segurança e fechos rápidos em alumínio.
Escoamento em derivação "T" Ø 4", com engate rápido tipo fêmea. Comando desatuador da válvula de fundo à distância e adesivos refletivos de segurança.

SUSPENSÃO

3 eixos distanciados, sendo o 1º eixo direcional através de **manga de eixo**.
Sistema: Pneumático com equalização por interligação das molas pneumáticas.
Suportes dos braços em aço LNE 600; braços articulados ao suporte através de buchas de poliuretano. Amortecedor para absorver energia e oscilação da suspensão; válvula niveladora para manter a altura constante independente da condição da carga.

SISTEMA RODANTE

Eixos: Tubulares Ø 152 mm, capacidade 11 t.
Freios: A ar, com ABS, duas linhas: serviço e emergência, tambor 16 ½" x 8".
Câmara de Freio: 30 pol², com *Spring-brake* | Resolução 519|15 do CONTRAN.
Rodagem: Cubos em ferro fundido nodular para rodas 8,25 x 22,5.

SUPORTE VERTICAL

Aparelho de Levantamento: Mecânico, duas velocidades, capacidade de levantamento de 28 t e carga estática de 60 t.

SISTEMA ELÉTRICO

Blindado, para 24 V, lanternas em led.

PINTURA

Corpo do Tanque: Sem pintura, com acabamento escovado.
Limpeza com desengraxante químico e fosfatização.
Base: Primer anticorrosivo.
Acabamento: Pintura na cor indicada em PU.

ACESSÓRIOS

Suporte de estepe tipo cesto para dois pneus; uma roda sobressalente; caixa plástica de ferramentas; corete plástico de água; paralamas plásticos e parabarros de borracha; sistema de recuperação de gases; sistema eletrônico anti-transbordamento; comando pneumático de acionamento das válvulas; porta mangote; mangote para descarga; suportes para placas de advertência e identificação de produtos; extintores de incêndio de pó químico 12 kg classe A| B|C; porta cones; cones para sinalização e cones de isolamento; suspensor pneumático no primeiro eixo; guarda-corpo com acionamento pneumático. Itens normatizados do CONTRAN: paracheque traseiro | Resolução 593|16 e RTQ-32; faixas refletivas | Resolução 643|16; protetores laterais | Resolução 323|09.

ITEM	CARACTERÍSTICAS	COMPARTIMENTOS	
		1	1
	TARA APROXIMADA kgf	9.150	9.600
	CAVALO MECÂNICO	6 x 2	
A	COMPRIMENTO TOTAL	12.545	13.310
B	COMPRIMENTO DO TANQUE	12.180	12.810
C	BALANÇO DIANTEIRO	1.200	
D	DISTÂNCIA PINO REI AO PÉ DE APOIO	2.550	2.500
E	ALTURA DO VEÍCULO PARA ACOPLAMENTO	1.240	
F	ALTURA TOTAL	3.720	3.785
G	LARGURA EXTERNA	2.600	
	PNEUS	SEM CAMARA 295 80	

Este equipamento está sujeito a alterações de suas características técnicas sem notificação prévia.

